



Atlas Copco



Compresores de tornillo rotativo con inyección de aceite

GA 30⁺-90/GA 37-110 VSD⁺ (30-110 kW/40-150 CV)



Innovación para un futuro sostenible

En Atlas Copco, siempre miramos hacia el futuro. ¿Qué productos y servicios harán que nuestros clientes tengan más éxito? Su futuro es lo que guía al equipo de Atlas Copco cada día. Es la razón por la que dedicamos tanto tiempo y recursos a la innovación. Si existen tecnologías capaces de mejorar su productividad, las encontraremos. Es lo que llevamos haciendo desde hace casi 150 años: establecer nuevos estándares de fiabilidad, eficiencia, conectividad y sostenibilidad del aire comprimido.

Este último principio es hoy en día el más importante. La sostenibilidad ya no es algo por lo que debemos esforzarnos, sino algo que debemos lograr. La productividad y el crecimiento deberán basarse en la sostenibilidad. Los productos, servicios y personal de Atlas Copco le ayudarán a lograrlo, como siempre hemos hecho.

La tecnología que impulsa la sostenibilidad



Sistema de control inteligente de la temperatura

Calcula y alcanza la temperatura de inyección de aceite ideal en función de las condiciones de funcionamiento reales para maximizar la eficiencia.



Sensores inteligentes

Monitorizan constantemente la caída de presión y, de esta forma, detectan cualquier pérdida de energía en el filtro de entrada, el separador de aceite y el filtro de aceite.



Recuperador de energía

Proporciona un ahorro de energía adicional al recuperar y reutilizar hasta el 75 % del calor que produce el compresor.



La solución inteligente definitiva, impulsada por la eficiencia



Los compresores GA de Atlas Copco le ofrecen una excelente sostenibilidad, fiabilidad y rendimiento, al tiempo que minimizan el coste total de propiedad. La gama de tres tipos de compresores de primera calidad (GA VSD+, GA+ y GA) le ofrece la solución de aire comprimido que mejor se adapte a sus necesidades, con propuestas de valor claras. Diseñados para trabajar incluso en los entornos más difíciles, estos compresores mantendrán su producción en marcha de forma eficiente.



GA 37-90 Compresor de alta calidad

- Máximo aire libre suministrado.
- Calidad superior con la mínima inversión inicial.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador Elektronikon® Touch o Swipe.
- Monitorización y optimización remotas, en tiempo real, mediante **SMARTLINK**.



GA 30+75+ Rendimiento inteligente

- Motor IE4 y elemento de alta eficiencia.
- El sistema de control de temperatura inteligente garantiza que la temperatura del aceite sea siempre óptima para lograr la máxima eficiencia y fiabilidad del elemento (en GA 55+75+).
- Baja emisión de ruido que permite instalar la unidad en el lugar de trabajo.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador Elektronikon Touch.
- Monitorización y optimización remotas, en tiempo real, mediante **SMARTLINK**.
- Conectividad OPC UA disponible.



GA 37L-110 VSD+ Máximo ahorro energético

- Ahorro de energía de hasta un 50 % en comparación con los modelos de velocidad fija.
- El motor iPM supera las normas IES5.
- El inversor Neos y el motor iPM superan los requisitos de eficiencia IES2 (EN 50598) de accionamiento de potencia.
- El mejor rango de regulación de la industria.
- Amplio rango de selección de presión: 4-13 bar.
- Arranque bajo presión del sistema y sin venteo.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador Elektronikon Touch.
- Monitorización y optimización remotas, en tiempo real, mediante **SMARTLINK**.
- Conectividad OPC UA disponible.

GA 37L-110 VSD+: Máximo ahorro energético

Si busca eficiencia, menor coste de propiedad y sostenibilidad, el GA 37L-110 VSD+ le ofrece una solución única. Este compresor de tornillo con inyección de aceite y tecnología de accionamiento de velocidad variable genera un ahorro energético de hasta el 50 %. Además, su diseño compacto y vertical ahorra un valioso espacio de suelo y de trabajo, facilita el acceso para el mantenimiento y reduce el coste total de propiedad.

IE5

Eficiencia que cumple y supera los niveles de referencia:

- El motor iPM del GA 37L-110 VSD+ supera las normas IE5.
- El inversor Neos y el motor iPM superan los requisitos de eficiencia IES2 (EN 50598) de accionamiento de potencia.

1

Motor de imanes permanentes interiores (iPM)

- Motor refrigerado con aceite.
- Refrigeración óptima para todas las velocidades y condiciones ambientales.
- Diseñado en nuestras propias instalaciones de Bélgica.
- Rodamiento del motor lubricado con aceite: sin necesidad de reengrase, mayor tiempo productivo.
- IP66: estanqueidad.

2

Nuevo elemento compresor

- Nuevo perfil de rotor mejorado.
- Pérdidas de presión reducidas.
- Entrada y salida del elemento optimizadas.

3

Accionamiento directo

- Diseño vertical, menos piezas.
- Refrigerado con aceite, hermético a la presión.
- Sin engranajes, correas ni retén del eje.

4

Filtro de entrada

- Trabajos pesados.
- Mantenimiento cada 4000 horas.
- Indicador de caída de presión.

5

Purgador de agua electrónico sin pérdidas

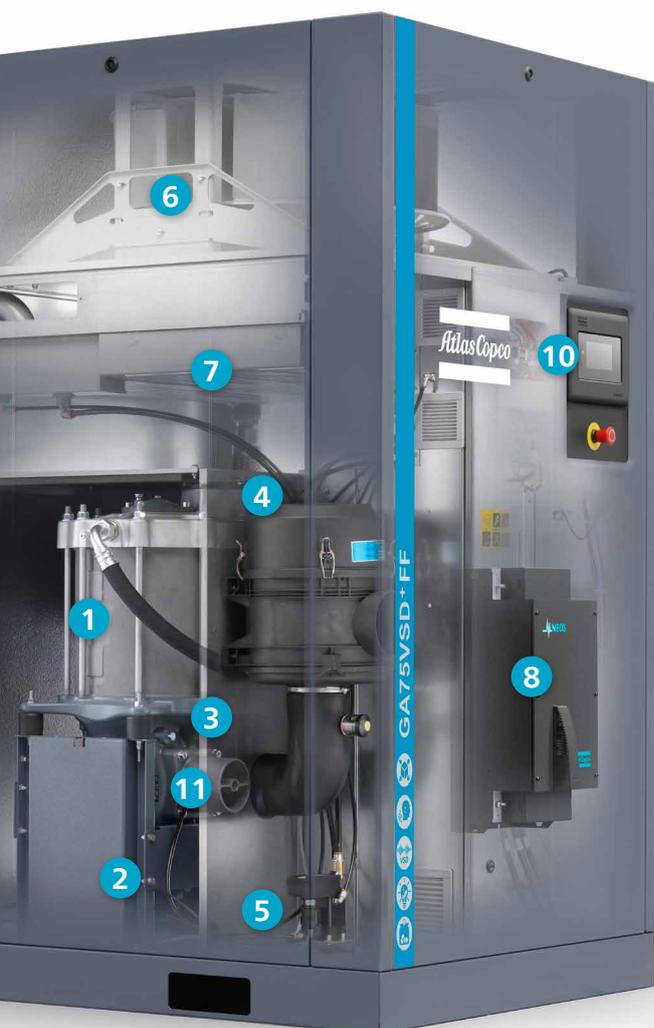
- Garantiza una eliminación constante del condensado.
- Derivación manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.
- Integrado con el Elektronikon del compresor, con funciones de aviso/alarma.



6

Ventilador de vanguardia

- Compacto.
- Bajo nivel sonoro.
- Alta capacidad para una refrigeración optimizada.
- Cumple las normas de eficiencia ERP2020.



7

Diseño de refrigerador clásico

- Separador de agua integrado.
- Refrigerador de aceite/aire independiente.
- Fácil acceso para el mantenimiento.



8

Innovador inversor Neos

- El inversor diseñado por Atlas Copco controla los motores iPM.
- Protección IP5x.
- Resistente carcasa de aluminio para un funcionamiento sin complicaciones en las condiciones más exigentes.
- Menos componentes: compacto, sencillo y fácil de utilizar.

9

Secador integrado

- Tamaño muy compacto.

10

Controlador Elektronikon Touch

- Controlador de alta tecnología con indicaciones de aviso, parada por alarma del compresor y programa de mantenimiento.
- Fácil de usar y diseñado para funcionar en las condiciones más exigentes.
- Monitorización remota **SMARTLINK**, de serie, para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.
- Control opcional de varios compresores (2, 4 o 6 compresores).



12

Armario VSD+ Neos

- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.
- Accionamiento especial para motores con tecnología iPM.
- Disipación de calor del inversor en compartimento independiente.

11

Válvula centinela de entrada sin pérdidas

- Optimiza el caudal de entrada.
- Sin pérdidas por venteo.
- Diseñada totalmente en aluminio: sin mantenimiento (GA 37L-75 VSD+).



Tecnología VSD para lograr un ahorro de energía de hasta el 50 %*

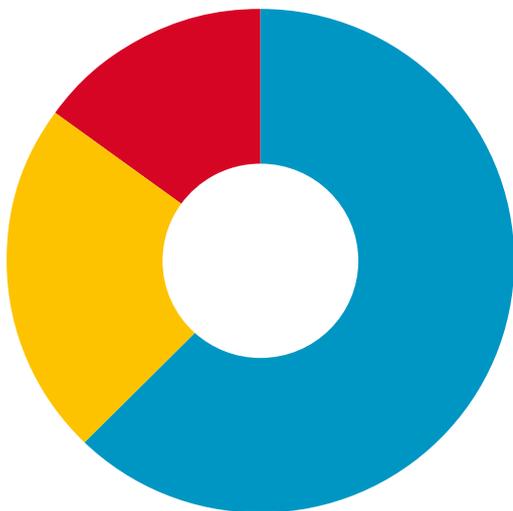
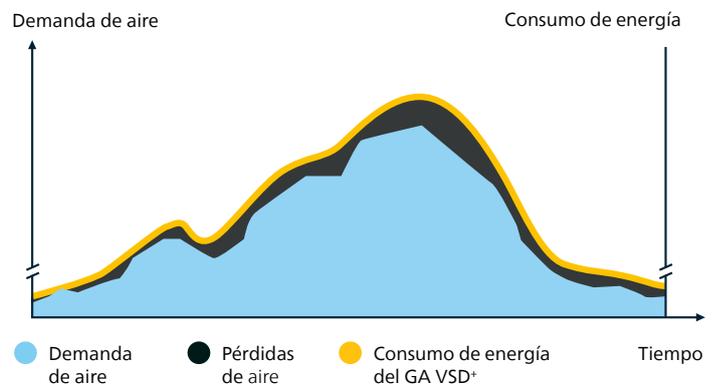
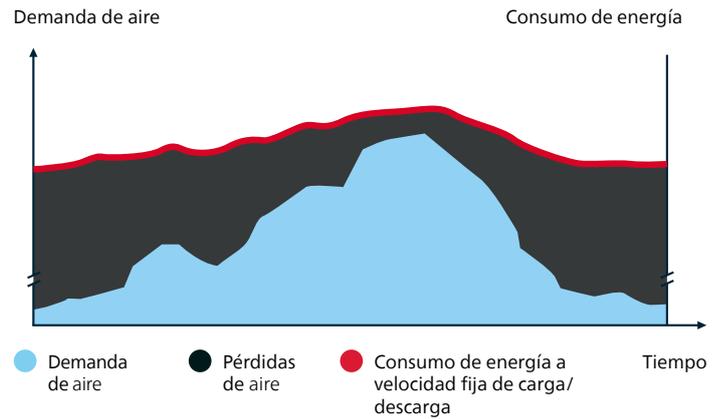
Más del 80 % del coste del ciclo de vida de un compresor corresponde a la energía que consume. Además, la generación de aire comprimido puede suponer hasta más del 40 % de la factura total de electricidad de una planta. Para reducir los costes energéticos, Atlas Copco introdujo la tecnología de accionamiento de velocidad variable+ (VSD+) en la industria del aire comprimido. El VSD+ permite lograr grandes ahorros energéticos y proteger a la vez el medio ambiente para las generaciones futuras. Gracias a las continuas inversiones en esta tecnología, Atlas Copco ofrece la gama más amplia de compresores con VSD+ integrado del mercado.

¿Por qué utilizar la tecnología de accionamiento de velocidad variable+ de Atlas Copco?

- Ahorro de energía de hasta un 50 % con un amplio rango de caudal (20-100 %).
- El controlador Elektronikon Touch integrado controla la velocidad del motor y el inversor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de trabajo en vacío ni pérdidas por venteo durante el funcionamiento.
- El compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistema sin necesidad de descargar.
- Elimina las penalizaciones por picos de intensidad durante el arranque.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2014/30/EU).

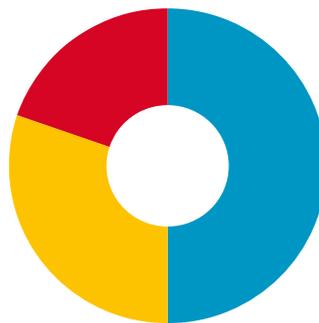
* En comparación con compresores de velocidad fija, basado en las mediciones realizadas por un organismo independiente de auditorías energéticas.

En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de distintos factores, por ejemplo, la hora del día, la semana o incluso el mes. Las exhaustivas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido muestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en su demanda de aire.



GA de velocidad fija

50 %
AHORRO



GA VSD+

● Inversión

● Energía

● Mantenimiento

Hasta un 50 % de ahorro energético

La tecnología GA VSD+ de Atlas Copco controla de cerca la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. De esta forma se obtiene un ahorro de energía de hasta un 50 %. Además, la menor presión del sistema con el GA VSD+ reduce drásticamente el consumo de energía en toda la producción.

GA 30⁺-75⁺: Rendimiento inteligente

El GA 30⁺-75⁺ es nuestro compresor de tornillo rotativo con inyección de aceite de velocidad fija que marca el estándar del sector. Le ofrece más de los aspectos que realmente importan: más ahorro de energía, más aire y una vida útil más larga. Su elemento de compresión de última generación y una serie de funciones avanzadas garantizan el máximo rendimiento y la mejor eficiencia.

1

Sistema de accionamiento sin mantenimiento

- 100 % exento de mantenimiento; totalmente cerrado y protegido de la suciedad y el polvo.
- Sin pérdidas en acoplamientos ni por deslizamiento.
- Estándar hasta 46 °C/115 °F; versión de alta temperatura ambiente hasta 55 °C/131 °F.
- Funciona de forma fiable en entornos difíciles.

Los nuevos rodamientos híbridos de última generación prolongan la vida útil del sistema de accionamiento en un 33 % (GA 55⁺-75⁺).

2

Motores IE4/NEMA Super Premium de alta eficiencia

- IP55, aislamiento Clase F, aumento B.
- Rodamientos del lado de accionamiento lubricados con aceite.
- Diseñado para un funcionamiento continuo en entornos exigentes.

3

Robusto filtro de aceite roscado

- Alta eficiencia; elimina partículas un 300 % más pequeñas que en el caso de un filtro convencional.
- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.
- Intervalo de servicio de 8000 horas (GA 55⁺/GA 75⁺).

4

Purgador (inteligente) sin pérdidas

- El purgador electrónico sin pérdida de aire de GA 30⁺-45⁺ monitoriza la acumulación de condensado y elimina el líquido solo cuando es necesario para evitar la pérdida de aire.
- Purgador de agua inteligente sin pérdida de aire de GA 55⁺-75⁺ con eliminación automática del condensado, autolimpieza y detección de posibles problemas.





5

Sistema de control de temperatura inteligente (GA 55+/GA 75+)

Un algoritmo inteligente calcula la temperatura ideal de inyección de aceite en función de parámetros como la temperatura ambiente y del aceite, la presión y la carga, o la humedad del aire. Cuando es necesario, la válvula STC dirige el aceite a través de los refrigeradores para alcanzar esa temperatura ideal y así aumentar la eficiencia del compresor y eliminar el riesgo de condensación.



6

Sensores inteligentes (GA 55+/GA 75+)

- Los sensores de caída de presión controlan la vida útil del filtro de entrada, el separador de aceite y el filtro de aceite.
- Los cables CAN facilitan las actualizaciones.

7

Elektronikon Touch para monitorización remota

- Controlador de alta tecnología con indicaciones de aviso, parada por alarma del compresor y programa de mantenimiento.
- Monitorización remota **SMARTLINK**, de serie, para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.

El algoritmo de descarga inteligente monitoriza las fluctuaciones de presión en tiempo real para reducir el tiempo de funcionamiento en descarga y lograr el máximo ahorro de energía.



8

EQ2i

- Control de varios compresores, integrado de serie.

9

Filtro de entrada de aire para trabajos pesados

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9 % de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.
- Vida útil de 8000 horas (GA 55+/GA 75+).

GA 37-90: Compresor de alta calidad

El GA 37-90 le ofrece el rendimiento fiable de la tecnología de tornillo con inyección de aceite de Atlas Copco con el menor coste de inversión. Fabricado con materiales de máxima calidad, este compresor garantiza la fiabilidad y eficiencia del aire comprimido en las condiciones más difíciles.

1

Sistema de accionamiento sin mantenimiento

- 100 % exento de mantenimiento; totalmente cerrado y protegido de la suciedad y el polvo.
- Los nuevos rodamientos híbridos de última generación prolongan la vida útil del sistema de accionamiento en un 33 % (GA 55-90).
- Sin pérdidas en acoplamientos ni por deslizamiento.
- Estándar hasta 46 °C/115 °F y hasta 55 °C/131 °F para la versión de alta temperatura ambiente.

2

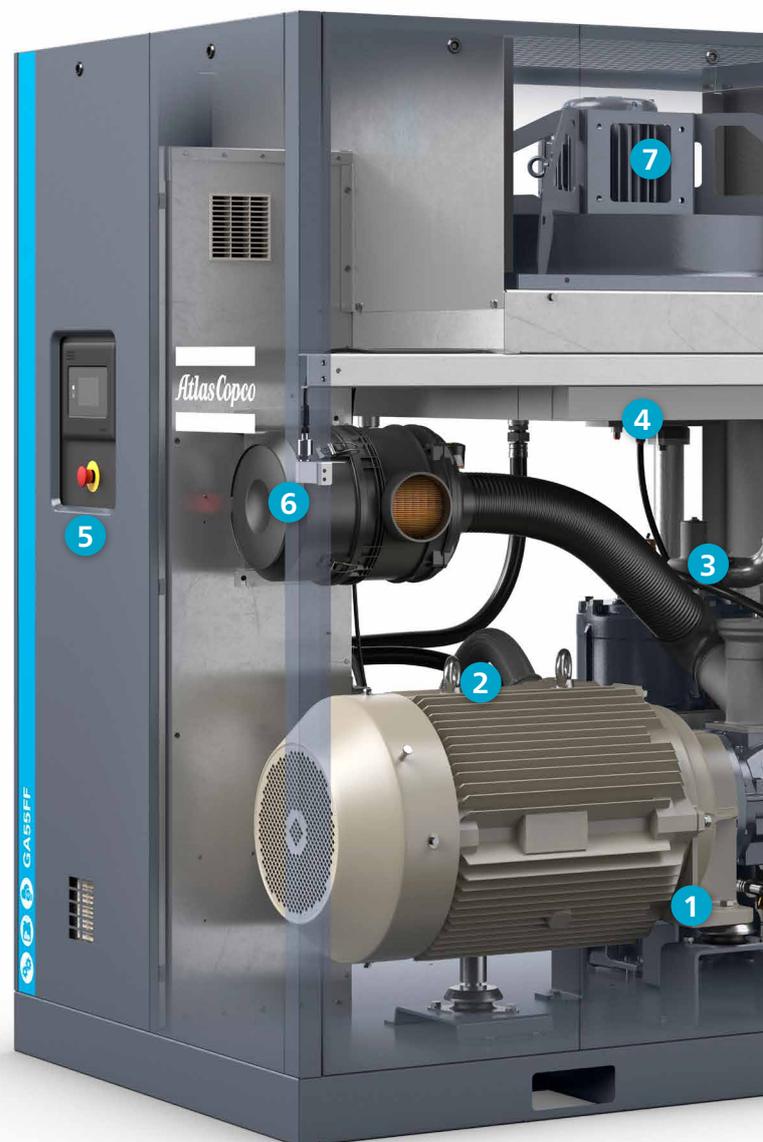
Motor eléctrico Super Premium de alta eficiencia

- Motor de eficiencia IE4 (GA 55-90).
- IP55, aislamiento Clase F, aumento B.
- Rodamiento del lado opuesto al de accionamiento, engrasado de por vida.
- Rodamientos del lado de accionamiento lubricados con aceite.
- Diseñado para un funcionamiento continuo en entornos exigentes.

3

Robusto filtro de aceite roscado

- Alta eficiencia; elimina partículas un 300 % más pequeñas que en el caso de un filtro convencional.
- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.



4

Refrigerador de aceite y refrigerador posterior para entornos tropicales

- Bajas temperaturas de salida del elemento, lo que garantiza una larga vida útil del aceite.
- El separador mecánico integrado elimina cerca del 100 % del condensado.
- Sin consumibles.
- Elimina la posibilidad de que se produzcan choques térmicos en los refrigeradores.



8

5

Control y monitorización avanzados con Elektronikon

- Fácil de usar y diseñado para funcionar en las condiciones más exigentes.
- Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, programación del mantenimiento y visualización en línea del estado de la máquina.
- Monitorización remota **SMARTLINK** de serie, para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.

6

Filtro de entrada de aire para trabajos pesados

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9 % de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.
- Presión de entrada diferencial para mantenimiento preventivo, al mismo tiempo que se minimiza la caída de presión.

7

Ventilador silencioso

- Funcionamiento silencioso.
- Flujos de aire altos.
- Diseño compacto.

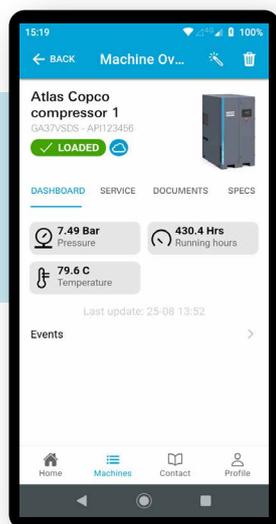
8

Secador integrado

- Excelente calidad de aire.
- Reducción del 50 % del consumo de energía en comparación con los secadores tradicionales.
- Sin agotamiento de la capa de ozono.
- Incorpora un filtro UD+ opcional de acuerdo con la Clase 1.4.2.

La máxima conectividad

En lo que respecta a la conectividad, hace tiempo que los equipos de fabricación se han quedado atrás. Pero no Atlas Copco. Nuestros sistemas de aire comprimido han contribuido a allanar el camino para la Industria 4.0. Nunca hemos dejado de desarrollar funciones innovadoras y de introducir nuevas opciones para ayudar a nuestros clientes a alcanzar sus objetivos operativos.



Conexión

SMARTLINK

- Monitorización en tiempo real de los parámetros de funcionamiento de su compresor en el ordenador o el dispositivo móvil.
- Datos e información sobre el rendimiento que identifican las oportunidades de optimización.
- Cronología de servicio.
- Alertas de mantenimiento y servicio.
- Centro de recursos en línea con manuales, documentación e información técnica.



Control

Elektronikon Touch (opcional para GA 37/GA 45)

Elektronikon Touch dispone de una pantalla multilingüe de 4,3 pulgadas con pictogramas claros e indicadores de servicio. El sistema operativo ofrece una serie de opciones de control y monitorización, así como algoritmos inteligentes para optimizar el rendimiento del compresor. Los temporizadores personalizados y los controles de la eficiencia son solo algunos ejemplos.



Gestión

Equalizer 4.0

Gestione múltiples compresores con el Equalizer 4.0 (integrado en su compresor o como unidad independiente):

- **Banda de presión reducida:** cree una banda de presión estrecha predefinida para ahorrar energía.
- **Rendimiento óptimo del sistema:** programe todos los compresores para lograr que las horas de funcionamiento sean iguales y así reducir los intervalos de servicio.
- **Mejora de la fiabilidad y la eficiencia:** mediante prácticos informes de rendimiento, avisos de servicio y datos relativos a la eficiencia energética.
- **Control de múltiples compresores:** Gestione hasta 6 compresores en una red de aire. Las unidades GA⁺ incluyen de serie un EQ2i que permite controlar un segundo compresor.



Optimización

OPC UA

Atlas Copco fue el primer fabricante de compresores en ofrecer el protocolo OPC UA de comunicación entre máquinas desarrollado especialmente para la automatización industrial. Esto significa que puede integrar sin problemas el compresor de Atlas Copco en su red de producción:

- Estandarización de la comunicación de los equipos de producción.
- Información sobre el rendimiento del sistema de producción y las opciones de optimización.
- Seguridad de la red gracias a varios niveles de cifrado, autenticación, auditoría y control de usuario.

Calidad del aire integrada

El aire comprimido sin tratar contiene humedad y aerosoles que incrementan el riesgo de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido. Esto puede derivar en daños al sistema de aire y en la contaminación de los productos finales. Por lo tanto, un secador de aire es fundamental para proteger los sistemas y procesos. Los compresores GA, GA+ y GA VSD+ cuentan con un secador integrado opcional para garantizar su tranquilidad.

Aire seco integrado

- Optimización de las dimensiones del compresor para evitar un consumo excesivo de energía.
- Nueva opción de secador sobredimensionado para garantizar unos valores bajos de PRP en las condiciones más difíciles (GA 55-90/GA 55+-75+).
- Adecuado para su aplicación.
- Controlado y monitorizado mediante Elektronikon.
- Solución integral de tamaño reducido con bajos costes de instalación.

Tranquilidad con costes de ciclo de vida más bajos

- Sin costes de instalación adicionales.
- Ocupa menos espacio.
- El uso de refrigerantes respetuosos con el medioambiente y energéticamente eficientes reduce los costes de funcionamiento y evita el agotamiento de la capa de ozono.
- Intercambiador de calor con tecnología de flujo cruzado que cuenta con una baja caída de presión, lo que permite ahorrar energía y costes.
- Sin pérdidas de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Funciones de control avanzadas que garantizan aire seco en cualquier circunstancia y evitan la congelación en condiciones de baja carga.
- Punto de rocío a presión de 3 °C/37 °F (a 20 °C/68 °F).



Pureza integrada

El filtro UD+ opcional y el secador frigorífico integrado (IFD) eliminan eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este filtro ofrece una caída de presión un 40 % menor que la combinación de filtros DD+/PD+ convencional, además de ahorrar espacio y reducir los costes de energía. Es posible alcanzar la clase de calidad 1.4.2 según la norma ISO 8573-1:2010 con un solo filtro.

	GRADO DE CALIDAD ISO*	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN DEL AGUA**	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
Compresor Pack	3.-.4	5 micras	-	3 ppm
Secador frigorífico integrado	3.4.4	5 micras	+3 °C/37 °F	3 ppm
DD+	2.4.2	1 micra	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
UD+	1.4.2	0,5 micras	+3 °C/37 °F	0,1 ppm

* Los valores de la tabla reflejan los límites máximos de acuerdo con la norma ISO de calidad del aire (ISO 8573-1:2010).

** Punto de rocío a presión del agua basado en una humedad relativa del 100 % a 20 °C/68 °F.

Sistema de recuperación de energía integrado

Toda la energía eléctrica consumida por un sistema de aire comprimido se convierte en calor. ¿Por qué dejar que se desperdicie ese calor? En los GA, GA+ y GA VSD+ se puede instalar un sistema de recuperación de energía que le permitiría recuperar hasta el 75% de esa potencia absorbida en forma de aire o agua calientes (por ejemplo, para las duchas de los vestuarios). La utilización eficiente de la energía recuperada proporciona un importante ahorro en los costes energéticos y una rápida recuperación de la inversión sin comprometer el rendimiento del compresor.

Utilice el compresor con una doble función

Agua caliente

Convierta el calor del compresor en agua caliente para:

- Radiadores
- Lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias
- Calentamiento de procesos industriales
- Comedores y cocinas grandes
- Industrias alimentaria, química y farmacéutica



Conductos

El aire caliente recuperado se puede utilizar para:

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes y talleres
- Procesos de secado



Optimice su sistema

En algunas aplicaciones, puede que sea necesario o beneficioso el uso de opciones adicionales y de sistemas de control o tratamiento del aire más complejos. Para satisfacer estas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y equipos compatibles de fácil integración.

		GA 37-45	GA 55-90	GA 30*	GA 37*-45+	GA 55*-75+	GA 37L-110 VSD+
Tratamiento del aire	Filtro UD+*	•	•	•	•	•	•
	Secador sobredimensionado*	-	•	-	-	•	-
	Derivación del secador*	-	•	-	-	•	-
Condensado	Purga de agua electrónica	-	•	De serie	De serie	De serie	De serie
	Prefiltro	•	•	•	•	•	•
Protección	Filtro de entrada para trabajos pesados	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie
	Versión para alta temperatura ambiente (55 °C/131 °F)****	•	•	•	•	•	•
	Termostato tropical	•	•	•	•	STC	•
	Protección contra congelación	-	•	-	•	•	-
	Válvula de cierre de agua**	-	•	-	•	•	•
	Resistencias anticondensación	-	•	-	•	•	-
	Relé de secuencia de fases	-	•	-	-	•	-
	Nema4	-	•	-	•	•	-
	Nema4x	-	•	-	•	•	-
	Bandeja de aceite	•	•	•	•	•	-
	Protección contra la lluvia	•	•	•	•	•	-
	Comunicación	OPC UA	-	-	-	•	•
Módulo de expansión del controlador Elektronikon		•	•	•	•	•	•
Actualización del Elektronikon Touch		•	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie
Relé ES 100***		-	De serie	-	•	De serie	-
EQ2i		•	•	•	•	De serie	•
EQ4i, EQ6i		•	•	•	•	•	•
Aceites	Aceite Ultra FoodGrade RS	•	•	•	•	•	•
	Aceite Roto Synthetic Xtend	•	•	•	•	De serie	•
Opciones generales	Versión refrigerada por agua	-	•	-	•	•	•
	Recuperación de energía	•	•	•	•	•	•
	Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado	•	•	•	•	•	•
	Motor sobredimensionado*****	-	•	-	-	•	-
	Monitorización de servicios avanzada	-	•	-	-	De serie	-
	Regulación modulada	-	•	-	•	•	-
	Brida ANSI	•	•	•	•	•	-
	Brida DIN	•	•	•	•	•	-
	Adaptadores para red IT	-	-	-	-	-	•
Certificado de prueba	•	•	•	•	•	•	
Obras públicas	Dispositivo de elevación	•	•	•	•	•	-
	Interruptor principal	-	•	-	•	•	-

* Solo unidades FF.

** Unidades refrigeradas por agua.

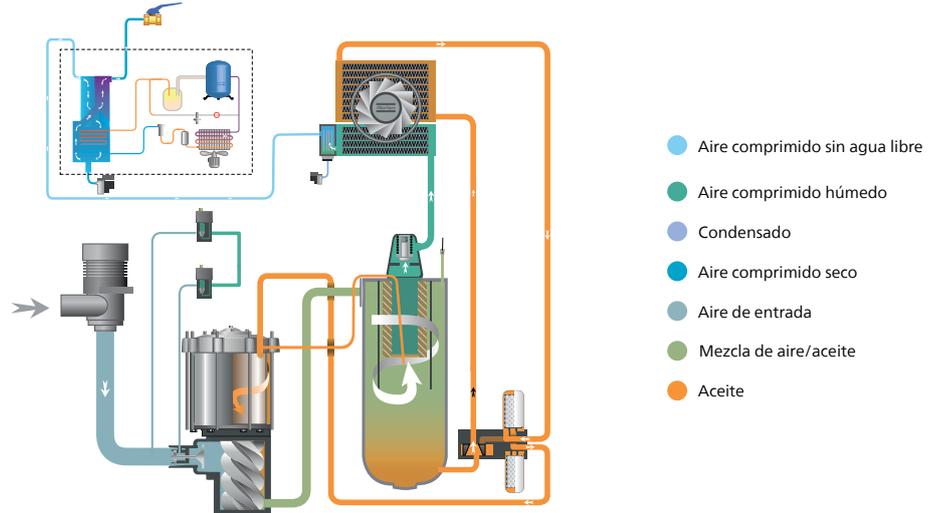
*** Incluye contactos libres de potencial: motor en marcha, carga/descarga del compresor.

**** Unidades FF limitadas a 50 °C/122 °F en algunos modelos.

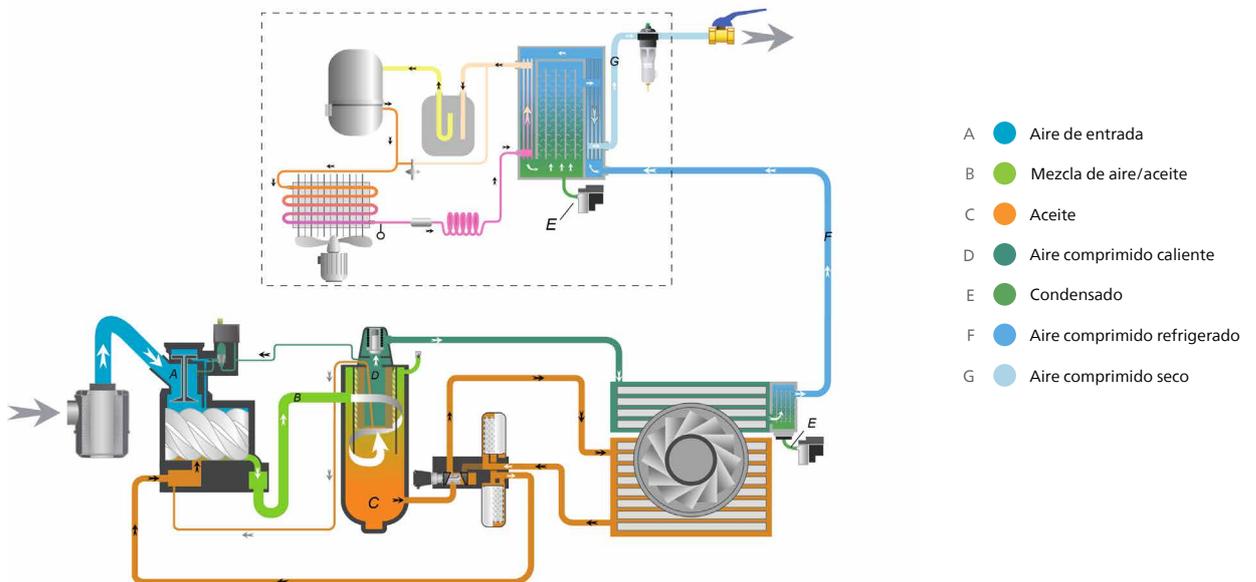
***** Solo 55-75 kW.

• : Opcional - : No disponible

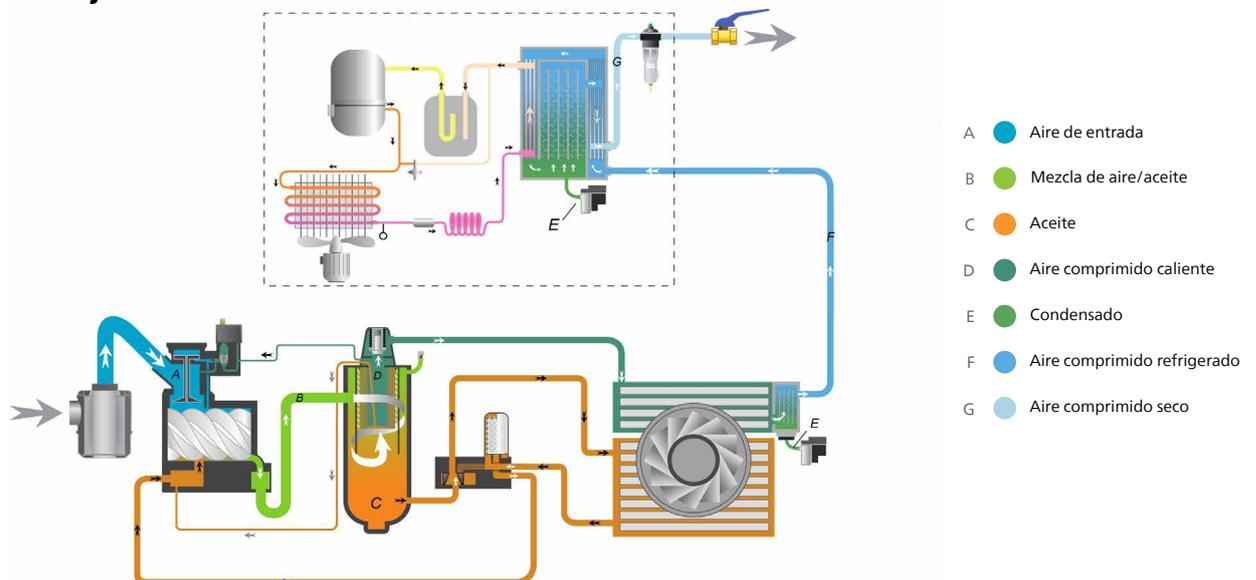
Accionamiento de velocidad variable: GA VSD+



Velocidad fija: GA+



Velocidad fija: GA



Especificaciones técnicas de GA 30+-90 (versiones de 50 Hz)

Tipo de compresor	Variante de presión	Presión de trabajo máxima Pack		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso Pack		Peso Full-Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)	kg	lb	kg	lb
GA 30+	7,5	7,5	109	99	357	210	30	40	66	626	1380	796	1755
	8,5	8,5	123	90	325	191	30	40	66	626	1380	796	1755
	10	10	145	83	297	175	30	40	66	626	1380	796	1755
	13	13	189	71	256	151	30	40	66	626	1380	796	1755
GA 37	7,5	7,5	109	116	416	245	37	50	67	683	1506	853	1881
	8,5	8,5	123	108	388	228	37	50	67	683	1506	853	1881
	10	10	145	100	361	212	37	50	67	683	1506	853	1881
	13	13	189	88	318	187	37	50	67	683	1506	853	1881
GA 37+	7,5	7,5	109	126	452	266	37	50	67	777	1713	943	2079
	8,5	8,5	123	119	427	251	37	50	67	777	1713	943	2079
	10	10	145	107	385	227	37	50	67	777	1713	943	2079
	13	13	189	89	321	189	37	50	67	777	1713	943	2079
GA 45	7,5	7,5	109	138	497	293	45	60	68	692	1526	900	1984
	8,5	8,5	123	128	459	270	45	60	68	692	1526	900	1984
	10	10	145	119	430	253	45	60	68	692	1526	900	1984
	13	13	189	105	379	223	45	60	68	692	1526	900	1984
GA 45+	7,5	7,5	109	151	543	320	45	60	68	808	1781	978	2156
	8,5	8,5	123	144	519	306	45	60	68	808	1781	978	2156
	10	10	145	131	472	278	45	60	68	808	1781	978	2156
	13	13	189	105	377	222	45	60	68	808	1781	978	2156
GA 55	7,5	7,5	109	179	643	378	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	8,5	8,5	123	171	614	362	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	10	10	145	152	546	321	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	13	13	189	136	488	287	55	75	71	1360	2998	1685	3715
GA 55+	7,5	7,5	109	191	688	405	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	8,5	8,5	123	181	650	383	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	10	10	145	167	600	353	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	13	13	189	139	500	294	55	75	69	1365	3009	1690	3726
GA 75	7,5	7,5	109	229	825	486	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	8,5	8,5	123	220	792	466	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	10	10	145	203	730	430	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	13	13	189	176	633	372	75	100	73	1470	3241	1800	3968
GA 75+	7,5	7,5	109	257	924	544	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	8,5	8,5	123	237	853	502	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	10	10	145	218	784	462	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	13	13	189	189	681	401	75	100	71	1480	3263	1805	3979
GA 90	7,5	7,5	109	292	1052	619	90	125	72	1520	3351	1.845	4068
	8,5	8,5	123	277	998	588	90	125	72	1520	3351	1.845	4068
	10	10	145	256	923	543	90	125	72	1520	3351	1.845	4068
	13	13	189	216	779	458	90	125	72	1520	3351	1.845	4068

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, edición 4:2009.

** Nivel de presión acústica ponderado A en el puesto de trabajo, Lp WSA (re 20 µPa) dB (con una tolerancia de 3 dB).

Valores determinados de acuerdo con el código de prueba de nivel sonoro ISO 2151 y la norma de medición del ruido ISO 9614.

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar
- Versiones de 8,5 bar a 8 bar
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar

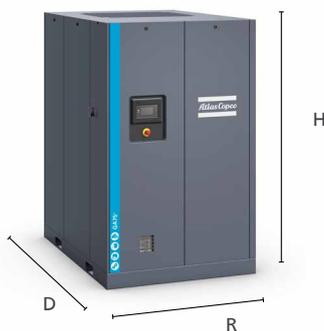
Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C/68 °F

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia:

De 2 °C a 3 °C, de 36 °F a 37 °F

Dimensiones



Dimensiones	Pack						Full-Feature					
	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	Pr. (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	Pr. (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)
GA 30-45/30+-45+	1310	890	1790	51,57	35,04	70,47	1810	890	1790	71,26	35,04	70,47
GA 55+/75+/55/75/90	1680	1221	1980	66,14	48,07	77,95	2525	1221	1980	99,41	48,07	77,95
GA 37L-75 VSD+	1100	1153	1968	43,31	45,39	77,48	1100	1656	1968	43,31	65,20	77,48
GA 75L-110 VSD+	1400	1300	1968	55,12	51,18	77,48	2178	1300	1968	85,75	51,18	77,48

Especificaciones técnicas de GA 30+-90 (versiones de 60 Hz)

Tipo de compresor	Variante de presión	Presión de trabajo máxima Pack		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso Pack		Peso Full-Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		kg	lb	kg	lb
GA 30+	100	7,4	107	101	364	214	30	40	66	643	1418	813	1792
	125	9,1	132	92	329	194	30	40	66	643	1418	813	1792
	150	10,8	157	83	298	176	30	40	66	643	1418	813	1792
	175	12,5	181	75	269	158	30	40	66	643	1418	813	1792
GA 37	100	7,4	107	117	423	249	37	50	67	698	1539	868	1914
	125	9,1	132	107	387	228	37	50	67	698	1539	868	1914
	150	10,8	157	98	354	209	37	50	67	698	1539	868	1914
	175	12,5	181	93	333	196	37	50	67	698	1539	868	1914
GA 37+	100	7,4	107	124	445	262	37	50	67	777	1713	943	2079
	125	9,1	132	113	405	239	37	50	67	777	1713	943	2079
	150	10,8	157	103	371	219	37	50	67	777	1713	943	2079
	175	12,5	181	89	319	188	37	50	67	777	1713	943	2079
GA 45	100	7,4	107	139	502	295	45	60	68	745	1642	915	2017
	125	9,1	132	130	466	275	45	60	68	745	1642	915	2017
	150	10,8	157	118	426	250	45	60	68	745	1642	915	2017
	175	12,5	181	108	390	229	45	60	68	745	1642	915	2017
GA 45+	100	7,4	107	151	543	319	45	60	68	808	1781	978	2156
	125	9,1	132	139	501	295	45	60	68	808	1781	978	2156
	150	10,8	157	131	471	277	45	60	68	808	1781	978	2156
	175	12,5	181	114	410	241	45	60	68	808	1781	978	2156
GA 55	100	7,4	107	182	654	385	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	125	9,1	132	167	601	354	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	150	10,8	157	156	562	331	55	75	71	1360	2998	1685	3715
	175	12,5	181	143	516	304	55	75	71	1360	2998	1685	3715
GA 55+	100	7,4	107	193	694	409	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	125	9,1	132	180	648	381	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	150	10,8	157	163	587	346	55	75	69	1365	3009	1690	3726
	175	12,5	181	144	518	305	55	75	69	1365	3009	1690	3726
GA 75	100	7,4	107	233	838	493	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	125	9,1	132	222	800	471	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	150	10,8	157	201	724	426	75	100	73	1470	3241	1800	3968
	175	12,5	181	183	659	388	75	100	73	1470	3241	1800	3968
GA 75+	100	7,4	107	256	922	543	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	125	9,1	132	237	853	502	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	150	10,8	157	212	763	449	75	100	71	1480	3263	1805	3979
	175	12,5	181	191	689	405	75	100	71	1480	3263	1805	3979
GA 90	100	7,4	107	301	1082	637	90	125	72	1520	3351	1.845	4068
	125	9,1	132	278	1000	588	90	125	72	1520	3351	1.845	4068
	150	10,8	157	249	897	528	90	125	72	1520	3351	1.845	4068
	175	12,5	181	223	803	472	90	125	72	1520	3351	1.845	4068

Notas a pie de página, condiciones de referencia y detalles de FAD de las versiones de 50 Hz.

Especificaciones técnicas de GA 37L-110 VSD+

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		Capacidad FAD* (mín.-máx.)			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso Pack	Peso Full-Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV			
GA 37L VSD+	4	58	26-133	94-479	55-282	37	50	67	860	1060
	7	102	26-132	93-475	55-279	37	50	67	860	1060
	9,5	138	25-116	89-418	53-246	37	50	67	860	1060
	12,5	181	38-99	138-355	81-209	37	50	67	860	1060
GA 45 VSD+	4	58	26-159	94-573	55-337	45	60	67	860	1060
	7	102	26-157	93-565	55-332	45	60	67	860	1060
	9,5	138	25-137	89-494	53-291	45	60	67	860	1060
	12,5	181	38-115	138-359	81-211	45	60	67	860	1060
GA 55 VSD+	4	58	26-189	93-680	55-400	55	75	67	900	1100
	7	102	26-188	94-677	55-399	55	75	67	900	1100
	9,5	138	26-166	93-598	55-352	55	75	67	900	1100
	12,5	181	40-140	145-504	85-297	55	75	67	900	1100
GA 75 VSD+	4	58	26-226	93-815	55-480	75	100	70	920	1120
	7	102	27-225	97-809	57-476	75	100	70	920	1120
	9,5	138	27-198	96-712	57-419	75	100	70	920	1120
	12,5	181	42-167	150-600	88-353	75	100	70	920	1120
GA 75L VSD+	4	58	47-269	169-967	100-569	75	100	73	1207	1496
	7	102	48-266	172-957	101-563	75	100	73	1207	1496
	9,5	138	58-235	210-847	124-498	75	100	73	1207	1496
	12,5	181	70-194	252-699	149-411	75	100	73	1207	1496
GA 90 VSD+	4	58	48-311	174-1121	102-660	90	125	74	1213	1503
	7	102	49-306	176-1101	104-648	90	125	74	1213	1503
	9,5	138	60-269	215-969	127-570	90	125	74	1213	1503
	12,5	181	71-218	255-784	150-461	90	125	74	1213	1503
GA 110 VSD+	4	58	47-348	170-1251	100-736	110	150	76	1222	1573
	7	102	49-345	175-1241	103-731	110	150	76	1222	1573
	9,5	138	59-309	211-1111	124-654	110	150	76	1222	1573
	12,5	181	71-268	254-965	150-568	110	150	76	1222	1573

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, edición 4:2009, anexo E, última edición.

** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m a presión máxima de trabajo de acuerdo con ISO 2151: 2004 mediante ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).

Presión máxima de trabajo:
13 bar(e) (188 psig)



ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com

