



Atlas Copco



Compresores de  
tornillo rotativo con  
inyección de aceite

G 2-7 VSD  
G 2-7  
G 7L-15  
G 15L-22



## Innovación para un futuro sostenible

En Atlas Copco, siempre miramos hacia el futuro. ¿Qué productos y servicios harán que nuestros clientes tengan más éxito? Su futuro es lo que guía al equipo de Atlas Copco cada día. Es la razón por la que dedicamos tanto tiempo y recursos a la innovación. Si existen tecnologías capaces de mejorar su productividad, las encontraremos. Es lo que llevamos haciendo desde hace más de 150 años: establecer nuevos estándares de fiabilidad, eficiencia, conectividad y sostenibilidad del aire comprimido.

Este último principio es hoy en día el más importante. La sostenibilidad ya no es algo por lo que debemos esforzarnos, sino algo que debemos lograr. La productividad y el crecimiento deberán basarse en la sostenibilidad. Los productos, servicios y personal de Atlas Copco le ayudarán a lograrlo, como siempre hemos hecho.

### La tecnología que impulsa la eficiencia energética



#### Elemento de alta eficiencia

El elemento de tornillo patentado y desarrollado por Atlas Copco garantiza un proceso de compresión muy eficiente.



#### Tecnología VSD

La tecnología VSD del G 2-7 le garantiza una fiabilidad, un rendimiento y un ahorro de energía excepcionales.



#### Elektronikon® NanoTM

Nuestro controlador de última generación permite la monitorización y optimización remotas del G, incluido su consumo de energía.

## El compresor ideal para empresas pequeñas

Los compresores de Atlas Copco son conocidos por su fiabilidad y eficiencia. Por este motivo la serie G es, desde hace tiempo, la solución de aire preferida en pequeñas y medianas empresas. El G 2-7 VSD, el G 2-7, el G 7L-15 y el G 15L-22 cumplen con todos los requisitos de un compresor.

#### Fiabilidad integrada

- El elemento de tornillo rotativo patentado por Atlas Copco permite un funcionamiento continuo.
- Toda la unidad está diseñada para un funcionamiento fiable a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.
- La puesta en marcha gradual del G 2-7 VSD garantiza una menor tensión en los componentes clave y corrientes de arranque más bajas.

#### Máximo rendimiento

- Funcionamiento silencioso gracias al elemento accionado por correa.
- El G 2-7 VSD garantiza una presión más estable.
- Versión Full-Feature disponible, con secador frigorífico y filtros integrados.



#### Novedad: G 2-7 VSD

Nuestros compresores G más pequeños ahora también incluyen tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD). Mientras que los compresores de velocidad fija tradicionales funcionan siempre al 100 %, las unidades VSD adaptan la velocidad del motor a las fluctuaciones de la demanda de aire. De esta forma, disfrutará de una presión más estable, menos ruido, menos desgaste de los componentes y un importante ahorro de energía en los modelos más grandes.



#### Conectividad de última generación

- Control del compresor con la conexión Bluetooth® de su smartphone.
- Monitorización de la presión, la temperatura, las horas de funcionamiento y el modo operativo del compresor desde cualquier lugar.
- Los avanzados algoritmos de control, como la segunda parada retardada, optimizan la eficiencia y fiabilidad del G.
- Utilice el programa de detección de fugas para localizar pérdidas de energía en su sistema de aire comprimido.
- Las notificaciones en tiempo real se envían directamente a su ordenador o dispositivo móvil.

#### Mantenimiento e instalación sencillos

- Disponible en varias configuraciones, con o sin secador integrado y montado sobre bancada o depósito.
- Sus dimensiones extremadamente reducidas y la descarga del aire de refrigeración por la parte superior permiten su colocación contra una pared o en una esquina.
- Fácil acceso a los componentes principales, el separador de aceite y el filtro.

#### Elemento de compresión robusto y eficiente

El elemento de tornillo rotativo de Atlas Copco ofrece un alto nivel de aire libre suministrado y una fiabilidad extraordinaria.



## G 2-7 VSD

Un compresor de taller debe ser fácil de usar, lo más silencioso posible, versátil y siempre fiable. El nuevo G 2-7 VSD supera a los compresores tradicionales de velocidad fija en todos estos aspectos de referencia para ofrecerle un rendimiento superior durante muchos años.

### Elemento de última generación

- Desarrollado internamente para entregar más aire con mayor eficiencia.
- Accionamiento por correa para reducir las emisiones sonoras y las vibraciones.

### Motor de alta eficiencia

- Eficiencia IE3.
- Permite un ciclo de trabajo continuo del 100 %.
- Capaz de funcionar a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.

### Inversor de alta calidad

Permite al compresor adaptar la velocidad del motor a su demanda de aire para obtener una mayor fiabilidad y un ahorro de energía avanzado.

### Full-Feature (FF)

- Secador frigorífico integrado para garantizar un aire seco de calidad.
- Filtros de aire en línea.



### Depósito

Elija entre un modelo montado sobre bancada o sobre depósito. La versión montada sobre depósito ofrece un tamaño más compacto que un depósito independiente.

### Mantenimiento sencillo y reducido

- Intervalo de servicio prolongado de hasta 4000 horas.
- Fácil acceso a los componentes principales, el separador de aceite y el filtro.

### Elektronikon Nano

- Control remoto (Bluetooth\*) y monitorización (WiFi) de la presión, temperatura, horas de funcionamiento y modo operativo del compresor.
- Algoritmos de control avanzados, con segunda parada retardada.
- Programa de detección de fugas.
- Notificaciones del compresor en tiempo real en su ordenador o dispositivo móvil.

### Las grandes ventajas de un compresor VSD compacto

¿Por qué elegir un compresor VSD pequeño? Simplemente, porque es mejor que un modelo de velocidad fija:

1. **Máximo rendimiento:** Obtendrá una presión más estable que con los compresores de velocidad fija.
2. **Mayor fiabilidad:** La tecnología VSD es menos exigente para los rodamientos y las correas. Como resultado, estos componentes clave suelen durar más y requieren menor mantenimiento.
3. **Menor nivel sonoro:** Gracias a las bajas velocidades del elemento y al ventilador montado en el motor, el G 2-7 VSD es tan silencioso como un electrodoméstico.
4. **Ahorro de energía:** Puesto que no se malgasta energía cuando se necesita menos aire, los G 5 y 7 VSD pueden reducir el consumo en más de un 20 %.

## G 2-7, G 7L-15 y G 15L-22

La serie G de Atlas Copco ha sido durante mucho tiempo el compresor de tornillo rotativo de confianza para aplicaciones de taller como pintura por pulverización, perforación y carpintería. Con un G, disfrutará del mejor rendimiento, facilidad de uso, fiabilidad y eficiencia de su clase. Todos los modelos se pueden montar sobre depósito o sobre bancada para ofrecerle la máxima flexibilidad. Hay disponibles versiones Full-Feature para equipos que requieren aire seco y limpio.



### G 2-7 Compacto y eficiente

- En comparación con los compresores de pistón, el G 2-7 es más silencioso, limpio y asequible. Además, funciona durante más horas.
- El innovador elemento de tornillo rotativo y el motor IE3 de alta eficiencia minimizan el consumo energético y los costes operativos.
- Puede funcionar ininterrumpidamente, incluso a temperaturas de hasta 46 °C/115 °F.
- El G 2-7 es extremadamente silencioso, gracias a su sistema de correa de baja vibración.
- Utilice la aplicación **SMARTLINK** en su dispositivo móvil para controlar y supervisar el compresor de forma remota.
- Las actualizaciones inalámbricas a través del controlador Elektronikon Nano garantizan que su G 2-7 disponga siempre de las últimas funciones.



### G 7L-15 Rendimiento líder de la industria

- El motor IE3 de alta eficiencia y el elemento de tornillo desarrollado internamente garantizan el mejor rendimiento de su clase, una fiabilidad total y un bajo consumo de energía.
- Ciclo de trabajo del 100 %, incluso a temperaturas de hasta 46 °C/115 °F.
- Gracias al control todo/nada, el controlador del compresor conmuta automáticamente al modo de control óptimo para consumo de aire alto, bajo e intermitente.
- Control y supervisión remotos con el controlador avanzado Elektronikon Nano.
- Gracias a las actualizaciones inalámbricas, no se perderá ninguna de las nuevas funciones y mejoras de rendimiento.

### G 15L-22 El compresor robusto y económico

- El tren de accionamiento con elemento de tornillo de alta calidad y el motor IE3 de alta eficiencia ofrecen un rendimiento superior y bajos costes energéticos.
- Funcionamiento fiable con un ciclo de trabajo continuo del 100 % a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.
- Dimensiones extremadamente reducidas que permiten su instalación contra una pared o en una esquina.
- Disponible en varias configuraciones.
- Conectividad excelente con Elektronikon Nano y control y supervisión **SMARTLINK** móvil.
- Las actualizaciones inalámbricas garantizan que el G 15L-22 mejore aún más con el tiempo.



### Un compresor de tornillo para apoyarle en su crecimiento

Un compresor de pistón es la elección convencional para empresas pequeñas y en sus primeros pasos. Sin embargo, a medida que el tamaño y las necesidades aumentan, el equipo de producción debe adaptarse. A menudo, esto implica cambiar el compresor de pistón por un compresor de tornillo de alta eficiencia. Un compresor de tornillo con inyección de aceite ofrece ventajas inmediatas en cuatro áreas: ciclo de trabajo, coste de propiedad, arrastre de aceite y nivel sonoro. En otras palabras: los compresores de tornillo son más silenciosos, más limpios y más baratos de mantener, además de funcionar durante más horas.

	Compresor de pistón	Compresor de tornillo con inyección de aceite
Ciclo de trabajo máximo	60-70 %	100 %
Arrastre de aceite	>30 ppm	<3 ppm
Nivel sonoro típico	80-85 dBA	>60-70 dBA
Coste total	Mayor	Reducir



## Conectividad de última generación

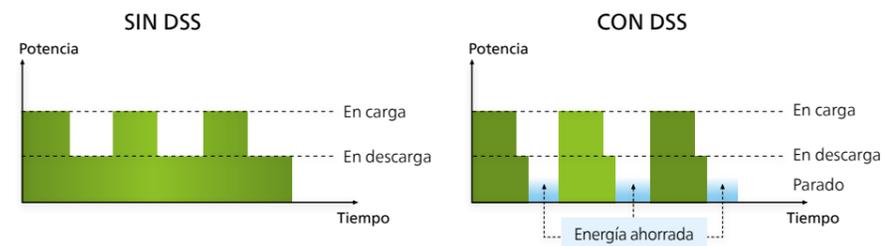
### Un controlador de primera calidad

El revolucionario Elektronikon Nano ofrece facilidad de uso, un rendimiento fiable y la máxima eficiencia:

- Pantalla intuitiva de alta calidad.
- Monitorización y control remotos.
- Alertas de servicio en tiempo real en su ordenador o dispositivo móvil.

### Segunda parada retardada (DSS)

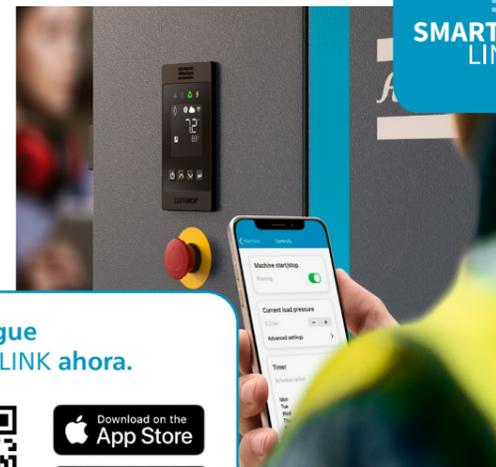
La función DSS del Nano detiene el motor del compresor siempre que sea posible. El controlador mantiene la presión deseada en el sistema a la vez que minimiza el tiempo de funcionamiento del motor para mantener el consumo de energía al mínimo.



### Control y monitorización con SMARTLINK

¿Por qué ir hasta su compresor cuando puede manejarlo en su dispositivo móvil con nuestra aplicación SMARTLINK?

- CONTROL REMOTO: Encienda/apague su G, seleccione la presión de carga/descarga y las bandas de presión, y establezca una programación semanal a través de Bluetooth.
- MONITORIZACIÓN Y OPTIMIZACIÓN: Monitoree la presión, la temperatura, y las horas y el modo de funcionamiento de su compresor desde cualquier lugar.
- ELIMINE EL DESPERDICIO DE ENERGÍA: Ejecute un programa de detección de fugas y localice pérdidas de energía en su sistema de aire.



Descargue SMARTLINK ahora.



### Un compresor en mejora continua

Con un G controlado por Nano, no se perderá ninguna innovación, ni siquiera después de haber comprado el compresor. A medida que haya nuevas funciones disponibles y esté de acuerdo, estas se enviarán de forma automática y segura a su compresor. El resultado: su G nunca quedará obsoleto.



## Excelencia en calidad de aire

### Full-Feature con secador integrado

La versión Full-Feature incluye un secador de aire frigorífico integrado. Este enfría el aire comprimido y elimina cualquier tipo de humedad antes de que entre en su sistema de aire. Gracias a esto, se evita que las tuberías de aire comprimido se oxiden y que las herramientas neumáticas sufran daños.

### Filtros de aire

Para garantizar que el aire comprimido cumpla los requisitos de calidad necesarios de una amplia variedad de aplicaciones, se puede incorporar un filtro:

- G 2-7 VSD: DD
- G 7L-15: DDx o PDx
- G 2-7: DD
- G 15L-22: DD o UD+

## Opciones

El G 2-7 VSD, el G 2-7, el G 7L-15 y el G 15L-22 incluyen una serie de características opcionales para personalizar el rendimiento de su compresor.

Opciones disponibles	G 2-7 (VSD)	G 2-7 FF (VSD)	G 7L-15	G 7L-15 FF	G 15L-22	G 15L-22 FF
Refrigerador posterior integrado	O	O	O	FE	FE	FE
Separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	FE	O	FE
Purgador de agua con temporizador en el separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	-	-	-
Purgador con temporizador en el depósito de aire (solo compresores sobre depósito)	O	O	O	O	-	FE
Purgador de agua electrónico sin pérdida de energía en el separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	FE	O	O
Purgador de agua electrónico sin pérdidas en el depósito de aire (solo compresores sobre depósito)	O	O	O	O	O	O
Kit de filtro integrado	-	O	-	O	-	O
Depósito de aire de 500 l/120 gal. (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O	FE	FE
Termostato tropical	O	O	O	O	O	O
Kit anticondensación	O	O	-	-	-	-
Aceite de calidad alimentaria	O	O	O	O	O	O
Aceite RSXD	O	O	O	O	O	O

FE Estándar O Opcional - No disponible

## Especificaciones técnicas

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo		Capacidad FAD			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro medido al 70 % de carga	Peso (kg/lbs)	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full-Feature
Versión de 50 Hz										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	165/364	190/419
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	165/364	190/419
G 3 VSD	8	116	7,7	27,6	16,2	3	4	57	170/375	195/430
	10	145	6,0	21,7	12,7	3	4	57	170/375	195/430
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	175/386	200/441
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	175/386	200/441
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	185/408	210/463
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	185/408	210/463
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	195/430	225/496
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	195/430	225/496
Versión de 60 Hz										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	180/397	205/452
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	180/397	205/452
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	190/419	215/474
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	190/419	215/474
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	200/441	225/496
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	200/441	225/496
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	210/463	240/529
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	210/463	240/529

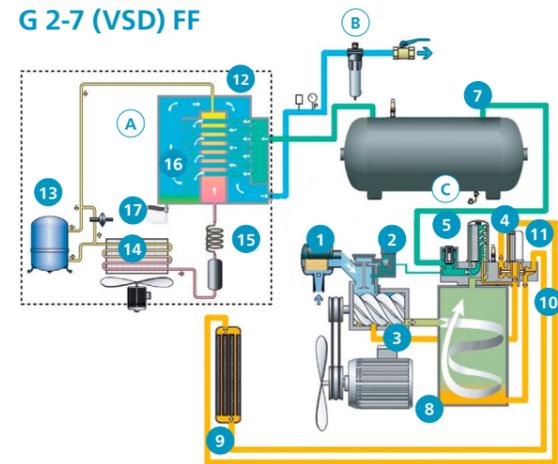
Tamaño del depósito de aire estándar: 200 l/53 gal. y 2x90 l/24 gal.

Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, última edición.

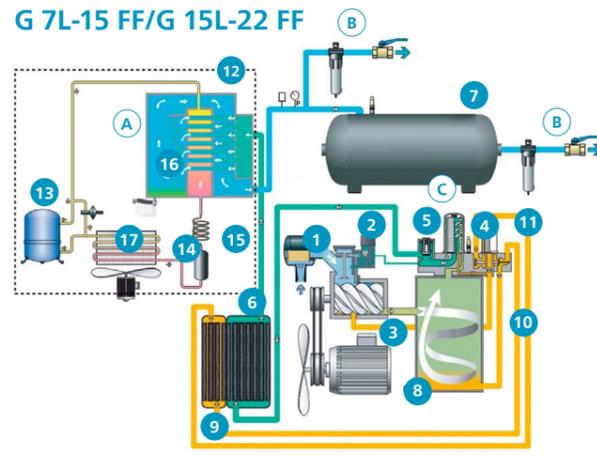
Nivel sonoro medio (variante Pack) medido de acuerdo con el código de ensayo Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A)

## Diagramas de flujo

G 2-7 (VSD) FF



G 7L-15 FF/G 15L-22 FF



Aire de entrada	Aceite	Agua	Gas refrigerante
Mezcla de aire/aceite	Aire húmedo	Aire seco	Líquido refrigerante

### Círculo de aire

- Filtro de aire de aspiración
- Válvula de aspiración
- Elemento de compresión
- Elemento separador de aceite
- Válvula de presión mínima
- Refrigerador posterior
- Depósito de aire

### Flujo de aceite

- Depósito de aceite
- Refrigerador de aceite
- Bloque de válvula termostática
- Filtro de aceite

### Flujo de refrigerante

- Evaporador
- Compresor de refrigerante
- Condensador
- Tubo capilar
- Separador de agua
- Purgador electrónico automático

### Opciones

- (A) Full-Feature
- (B) Filtro de aire de alta eficiencia DD/PD\* (\*PD no disponible para el G 2-7)
- (C) Purgador electrónico del depósito

## Especificaciones técnicas

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo		Capacidad FAD			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg/lb)*	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full-Feature
Versión de 50 Hz										
G 2	8	116	5,7	74,2	12,1	2,2	3	61	165/364	190/419
	10	145	4,7	60,8	9,9	2,2	3	61	165/364	190/419
G 3	8	116	7,7	27,6	16,2	3	4	61	170/375	195/430
	10	145	6,0	21,5	12,7	3	4	61	170/375	195/430
G 4	8	116	9,6	34,7	20,4	4	5,5	62	175/386	200/441
	10	145	8,4	30,1	17,7	4	5,5	62	175/386	200/441
G 5	8	116	14,3	51,5	30,3	5,5	7,5	65	185/408	210/463
	10	145	12,6	45,4	26,7	5,5	7,5	65	185/408	210/463
G 7	8	116	17,1	61,7	36,3	7,5	10	67	195/430	225/496
	10	145	16,0	57,7	33,9	7,5	10	67	195/430	225/496
G 7L	7,5	109	20,9	75,2	44,3	7,5	10	65	245/540	327/721
	10	145	18,2	65,5	38,6	7,5	10	65	245/540	327/721
G 11	7,5	109	29,1	104,8	61,7	11	15	69	258/569	340/750
	10	145	24,1	85,8	51,1	11	15	69	258/569	340/750
G 15	7,5	109	32,6	117,4	69,1	15	20	71	270/595	340/750
	10	145	29,1	104,8	61,7	15	20	71	270/595	340/750
G 15L	7,5	109	42,5	153,0	90,1	15	20	67	479/1056	537/1184
	10	145	38,5	138,6	81,6	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	7,5	109	52,1	187,6	110,4	18	25	69	481/1060	545/1202
	10	145	45,4	163,4	96,2	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	7,5	109	62,0	223,2	131,4	22	30	70	497/1096	561/1237
	10	145	54,1	194,7	114,5	22	30	70	497/1096	561/1237
	13	189	46,4	167,1	98,3	22	30	70	497/1096	561/1237
	13	189	31,2	112,3	66,1	15	20	67	479/1056	537/1184
Versión de 60 Hz										
G 2	8	116	6	21,6	12,7	2,2	3	61	180/397	205/452
	10	145	4,4	15,8	9,3	2,2	3	61	180/397	205/452
G 4	8	116	8,8	31,7	18,6	4	5,5	62	190/419	215/474
	10	145	7,9	28,4	16,7	4	5,5	62	190/419	215/474
G 5	8	116	13,4	48,2	28,4	5,5	7,5	65	200/441	225/496
	10	145	11,9	42,8	25,2	5,5	7,5	65	200/441	225/496
G 7	8	116	15,5	55,8	32,8	7,5	10	67	210/463	240/529
	10	145	14,7	52,9	31,1	7,5	10	67	210/463	240/529
G 7L	7,4	107	21,1	76,0	44,7	7,5	10	65	250/551	362/798
	9,1	132	18,5	66,6	39,2	7,5	10	65	250/551	362/798
G 11	7,4	107	28,6	103,0	60,6	11	15	69	255/562	365/805
	9,1	132	24,9	89,6	52,8	11	15	69	255/562	365/805
G 15	7,4	107	32,5	117,0	68,9	15	20	71	260/573	375/827
	9,1	132	29,8	107,3	63,1	15	20	71	260/573	375/827
G 15L	7,4	107	44,0	158,4	93,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	9,1	132	38,8	139,7	82,2	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	7,4	107	51,8	186,5	109,8	18	25	69	481/1060	545/1202
	9,1	132	43,3	156,2	91,7	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	7,4	107	60,5	217,8	128,2	22	30	70	497/1096	561/1237
	9,1	132	53,7	193,3	113,8	22	30	70	497/1096	561/1237
	10,8	157	48,6	175,0	103,0	22	30	70	497/1096	561/1237
	12,6	182	46,0	165,6	97,5	22	30	70	497/1096	561/1237

\* Variante montada sobre depósito.  
\*\* Variante montada sobre bancada.

Tamaño del depósito de aire estándar, G 2-7: 200 l/60 gal, G 7L-15: 270 l/80 gal.  
Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, última edición.  
Nivel sonoro medio (variante Pack) medido de acuerdo con el código de prueba Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

## Dimensiones

### Modelos montados sobre bancada

	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)
GA 2-7 VSD Pack	665	620	975
G 2-7 Pack	665	620	950
G 7L-15 Pack	720	855	1090
G 15L-22 Pack	833	1180	1220
G 2-7 VSD Full-Feature	665	1015	975
G 2-7 Full-Feature	665	1015	950
G 7L-15 Full-Feature	720	1205	1090
G 15L-22 Full-Feature	833	1280	1220

### Modelos montados sobre depósito

	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)
GA 2-7 VSD Pack	665	1430	1285
G 2-7 Pack	665	1430	1260
Pack G 2-7 con 2 depósitos de 90 l	780	1000	1295
G 7L-15 Pack	650	1603	1337
G 15L-22 Pack	833	1921	1832
G 2-7 VSD Full-Feature	665	1430	1285
G 2-7 Full-Feature	665	1430	1260
G 2-7 Full-Feature con 2 depósitos de 90 l	780	1000	1295
G 7L-15 Full-Feature	650	1603	1337
G 15L-22 Full-Feature	833	1921	1832

\* Las dimensiones del G 7L-15 montado sobre depósito son de 650 x 1935 x 1463 mm (L x An. x Al.) con un depósito de 500 l.



Atlas Copco

[atlas-copco.com](https://atlas-copco.com)

